

---

**DEFESA DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO DE  
MARCIA JERONIMO DE SOUTO**

**“CULTURA ESCOLAR E INCLUSÃO NA EDUCAÇÃO  
INFANTIL: um estudo em uma escola de aplicação”**

**Comissão Examinadora:**

Prof(a) Dr(a) RITA DE CÁSSIA BARBOSA PAIVA MAGALHÃES  
*Orientador(a)/Presidente da banca*

Prof(a) Dr(a) SONIA LOPES VICTOR  
*Titular Externo(a) – UFES*

Prof(a) Dr(a) MARIA APARECIDA DIAS  
*Titular Interno(a) – UFRN*

Prof(a) Dr(a) SINARA MOTA NEVES DE ALMEIDA  
*Suplente Externo (a) – UNILAB*


Prof(a) Dr(a) FLÁVIA ROLDAN VIANA  
*Suplente Interno(a) – UFRN*

**Data:** 27 de agosto de 2021

**Horário:** 08h30

**Plataforma de Webconferência e Link para acesso:** *Entrar em contato com o(a)  
Presidente da Banca*

 **IMPORTANTE:**

- ✓ Para evitar problemas durante a transmissão, os acessos serão autorizados até **5 minutos antes** do início da Defesa.
- ✓ Lembrar de **desativar o microfone** antes de entrar na videoconferência. 

---